



شركاء في الإمتياز

حقائق وأرقام

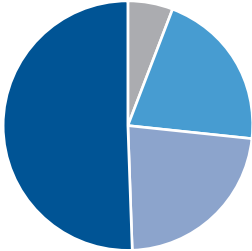
شركاء في الإمتياز

احتفلت دوبال، التي تأسست في عام 1979، بالذكرى السنوية الـ30 على تدشينها خلال العام 2009، وهو الإنجاز القياسي الكبير الذي يعكس استراتيجية الشركة المتواصلة الهادفة إلى بناء وتعزيز علاقات عمل ناجحة مع قاعدة عملائها. إن دوبال، التي تحتل حالياً مرتبة أضخم مصهر للألمنيوم الأولي مزوّد بمحطة طاقة خاصة في العالم، تشتهر على الصعيد العالمي بمنتجاتها وخدماتها عالية الجودة وعالمية المستوى.

تقوم دوبال سنوياً بإنتاج مليون طن متري من منتجات الألمنيوم النهائية التي يتم تصنيعها حسب الطلب لخدمة أكثر من 250 عميل في نحو 44 دولة حول العالم. يتضمن ذلك سبائك الألمنيوم لصناعة السيارات وألواح السحب لقطاع الإنشاءات والمواصلات والتطبيقات الصناعية فضلاً عن الألمنيوم عال النقاء لصناعة الإلكترونيات والصناعات الفضائية.

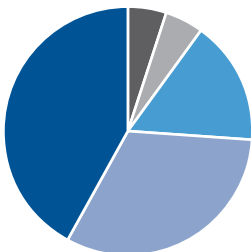
أسواق دوبال

منتجات منتصف عام 2010



50.8% ألواح سحب
22.6% منتجات أخرى
21.0% سبائك لإعادة الصهر
5.6% ألمنيوم عال النقاء

إجمالي الصادرات منتصف 2010



42% آسيا
32% الشرق الأوسط
16% أوروبا
5% أمريكا الشمالية
5% إفريقيا

معلومات عامة

480 هيكتاراً

مساحة الموقع الرئيسي
(بما يشمل المنطقة السكنية)

أكتوبر 1979

تشغيل أول خلية إنتاج

أكتوبر 1990

تشغيل خط الإنتاج الرابع

سبتمبر 1996

تشغيل خط الإنتاج الخامس

مايو 1999

تشغيل خط الإنتاج السادس

سبتمبر 2003

تشغيل خط الإنتاج التاسع

مايو 2005

تشغيل خط الإنتاج السابع أ

يونيو 2006

تشغيل خط الإنتاج التاسع والسابع ب

يوليو 2007

تشغيل خط الإنتاج الخامس ب

فبراير 2008

تشغيل خط الإنتاج الثامن

3,923*

عدد الموظفين

21%

نسبة الموظفين المواطنين

390

عدد الموظفين اللذين أكملوا 25 سنة
من العمل في دوبال

115

عدد الموظفين اللذين أكملوا 30 سنة
من العمل في دوبال

* يوليو 2010



عمليات المصهر والإنتاج

متوسط نقاء المعدن

99.89%	نقاء الخلايا القياسية
99.96%	نقاء الخلايا عالية الجودة
99.89%	المتوسط الإجمالي لنقاء المعدن

وحدة الكربون وإنتاج الأنود

72 طن متري/ساعة (خطين)	الطاقة الإجمالية لإنتاج الأنود
---------------------------	--------------------------------

أفران تجفيف الأنود (من النوع المفتوح)

175,000 أنود/سنوياً	الأفران 1 و 2
205,000 أنود/سنوياً	الأفران 3 و 4
380,000 أنود/سنوياً	طاقة الإنتاج الكلية

جميع الأفران متصلة بنظامي التقنية الجافة للألومينا ونظام معالجة الأبخرة.

غرف الإنتاج

5 × أفران أولية	
2 × محطات سبك	
1,260 أنود/يومياً	الطاقة الإنتاجية

وحدات إنتاج المعدن المصهور

7	عدد خطوط الإنتاج
1,573 خلية إنتاج	العدد الإجمالي لخلايا الإنتاج
1,000,753 طن متري سنوياً	الطاقة الإنتاجية للمعدن الساخن

مخرجات المعدن لكل خلية/تقنية

1,495 كغ/خلية/يوم	D18
1,855 كغ/خلية/يوم	CD20
1,855 كغ/خلية/يوم	D20
2,831 كغ/خلية/يوم	DX
< 3,060 كغ/خلية/يوم	DX +

معدل التيار الكهربائي في الخلايا

200 كيلو أمبير	خطوط الإنتاج 1 و 3
242 كيلو أمبير	خطا الإنتاج 5 و 6
243 كيلو أمبير	خطا الإنتاج 7 و 9
370 كيلو أمبير	خط الإنتاج 8
< 400 كيلو أمبير	خلايا المصهر DX +

كفاءة التيار الكهربائي

92.8%	خطوط الإنتاج 1 و 3
95.2%	خطا الإنتاج 5 و 6
94.8%	خطا الإنتاج 7 و 9
95.0%	خط الإنتاج 8
95.0%	خلايا المصهر DX +

وحدة المسبك والتشكيل

عدد الأفران

27

أنواع المنتجات النهائية

سبائك لإعادة الصهر

7 كغ / 8 كغ / 10 كغ / 20 كغ /
500 كغ / 885 كغ

ألواح السحب

152، 155، 178، 203، 216، 228،
254، 279، 305، 355 مليمتر

سبائك عالية النقاء

500 كغ / 680 كغ / 20 كغ

القضبان الموصلة للكهرباء

من 7 كغ إلى 4,820 كغ

قضبان الأنود

من 96 كغ إلى 182 كغ

آلات ومعدات السبك

محطات صب مباشر
(نقاء عال)

180,000 طن متري سنوياً

السبائك المعيارية
(خلاطات عالية النقاء)

205,000 طن متري سنوياً

سبائك Properzi
(خلاطات عالية النقاء)

105,000 طن متري سنوياً

Horizontal DC
(خلاطات العجلات)

126,000 طن متري سنوياً

ماكينات سبك Vertical DC
(ألواح السحب)

655,000 طن متري سنوياً

محطة توليد الطاقة الكهربائية

القدرة الإنتاجية لمحطة الطاقة

2,350 ميجاوات عند درجة
حرارة 30 مئوية

المعدات

x8 توربينات غاز مع 4 توربينات لتكثيف البخار سبعة منها مزودة
بمبردات تبخير وعدد 8 مزودة بحارقات Dry Low NOx (أقل من
20 جزء في المليون)

x1 توربين غاز في دائرة مدمجة مع عدد 1 توربين بخار

x13 توربين غاز في دائرة توليد مشتركة ضخمة

x1 توربين غاز في دائرة مفتوحة

مزود بمبردات تبخير
مزودة بحارقات Dry Low NOx (أقل من 20 جزء في المليون)

x2 توربينات غاز بالضغط العكسي موزدة من دائرة التوليد الفرعية
الضخمة

x52 محول المقوم AC إلى محول التيار المستمر DC
(بالإضافة إلى المحولات المساندة)

372x محول توزيع

عززت مبردات التبخير المحسنة الطاقة الإنتاجية الكهربائية للمحطة بنحو
65 ميجاوات وقلصت انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بنحو 350,000 ألف
طن/سنة. تحسنت الفاعلية الحرارية العامة للمحطة من 33.8% في العام
1999 إلى 42.9% منتصف 2010.

محطة تحلية المياه

30 مليون جالون/ يومياً

الطاقة الإنتاجية للمياه العذبة

تنتج المحطة فنتين من الماء:

• مياه صالحة للشرب وفق متطلبات الجودة الخاصة بمنظمة
الصحة العالمية

• مياه مقطرة عالية النقاء

المعدات

تحلية ذات ست مراحل

26 يناير 1979

تم إفتتاح أول مبخر

36 ميجاوات لكل منها

عدد 2 توربين بخار ضغط عكسي

750 طن متري/ساعة

إجمالي متطلبات التبخير

10 ملايين جالون

سعة التخزين

18 مليون جالون/يوم

سعة محطة تعبئة المياه

الميناء، ومرافق تخزين المواد الخام

الاستهلاك السنوي للمواد المستخدمة في عمليات الإنتاج

1,930,000 طن متري

الألومينا

300,000 طن متري

الفحم البترولي

70,000 طن متري

قطران الفحم

130,204 متر مربع

مساحة منشآت الميناء

14 مترا

عمق المياه برصيف الميناء

حتى 75,000 طن متري من

القدرة الاستيعابية للسفن

حملة الشحن

2

عدد الأرصفة (المراسي)

مرافق التخزين

(إجمالي: 245,000 طن متري)

صوامع الألومينا

2 x 30,000 طن متري

2 x 35,000 طن متري

1 x 45,000 طن متري

1 x 70,000 طن متري

(إجمالي: 50,000 طن متري)

صوامع الفحم البترولي

2 x 5,000 طن متري

2 x 10,000 طن متري

1 x 20,000 طن متري

2 x 10,000 طن متري

القار السائل

يتم نقل المواد الخام من القار السائل من منشآت التخزين الخاصة إلى
موقع العمليات عبر شاحنات النقل.

لمزيد من المعلومات الرجاء الإتصال بـ :

شركة دبي للألمنيوم المحدودة

صندوق بريد 3627، دبي، الإمارات العربية المتحدة

هاتف: +971 4 884 6666 فاكس +971 4 884 6646

www.dubal.ae